

Systeem 1: Polyester - osmose behandeling**Omschrijving**

Dit systeem beschrijft hoe een osmose-behandeling van het onderwater schip van een polyester jacht plaats kan vinden.

Toepassing en gebruiksdoel

Een osmose behandeling van het onderwater schip van een polyester jacht kan om twee verschillende redenen worden uitgevoerd:

ÿ Osmose preventie:

Het polyester vertoont geen verschijnselen van osmose; de gelcoat is in goede conditie. Om osmose in de toekomst te voorkomen, wordt een effectieve bescherming aangebracht;

ÿ Osmose herstel:

Het polyester vertoont in meer of minder ernstige mate verschijnselen van osmose en moet worden gerepareerd. Osmose herstel kan het beste door gespecialiseerde bedrijven worden uitgevoerd.

De keuze van het systeem (osmose preventie of osmose herstel) is afhankelijk van de conditie van de ondergrond. Het osmose preventie systeem is geschikt voor nieuwe én bestaande polyester jachten. Het osmose herstel systeem wordt uitsluitend toegepast op bestaande polyester jachten

Ondergrond conditie

1. Wanneer de gelcoat in goede conditie is en geen microblaasjes op het onderwater schip aanwezig zijn, kan het osmose preventie systeem worden toegepast.
2. Wanneer plaatselijk kleine microblaasjes op het onderwater schip aanwezig zijn, kunnen deze worden gerepareerd volgens het osmose herstel systeem. Het volledige onderwater schip wordt daarna behandeld met het osmose preventie systeem.
3. Wanneer de microblaasjes op het hele onderwater schip aanwezig zijn, is het noodzakelijk het onderwater schip volgens het osmose herstel systeem te behandelen.

Voorbehandeling**Osmose preventie systeem, nieuw polyester**

Als gekozen wordt voor het osmose preventie systeem dan is een goede voorbehandeling voor nieuw polyester:

1. Schuur het gehele onderwater schip goed ruw;
2. Maak het gehele onderwater schip stofvrij;
3. Neem het hele onderwater schip royaal af met Double Coat ontvetter.

Osmose preventie systeem, bestaand polyester

Als gekozen wordt voor het osmose preventie systeem dan is een goede voorbehandeling voor bestaand polyester:

1. Reinig de gelcoat laag met overvloedig water, eventueel met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;
2. Verwijder oude verflagen door schuren;
3. Schuur het gehele onderwater schip goed ruw;
4. Maak het gehele onderwater schip stofvrij;
5. Neem het hele onderwater schip royaal af met Double Coat ontvetter.

Osmose herstel systeem, uitsluitend bestaand polyester

Een goede voorbehandeling voor het osmose herstel systeem is:

1. Reinig het hele onderwaterschip met overvloedig water met een geschikt reinigingsmiddel om vuil, zout, stof, resten van zure osmose producten, etc. te verwijderen, bij voorkeur met hoge druk reinigingsapparatuur;

Systeem 1: Polyester - osmose-behandeling

2. Verwijder de gelcoat en de blaasjes tegelijkertijd door middel van sand washing, schaven of schuren. Schuren wordt alleen aanbevolen voor het verwijderen van blazen op kleine oppervlakken (plaatselijk herstel);
3. Laat het onderwater schip drogen, dit kan tot enkele maanden duren. Met behulp van een elektronische vochtmeter zoals bijvoorbeeld een "Skipper" kan men controleren of de romp droog is. Vergelijk steeds het vocht percentage van het onderwater schip met het bovenwater schip. Een andere methode is om een vel doorzichtig plastic van 40 bij 40 cm met plakband te bevestigen op de romp. Als na 24 uur geen condensatie aanwezig is op het plastic, is de romp voldoende droog.

De volgende materialen worden gebruikt in dit systeem:

Epoxy Injectiehars	verbruik circa 0,3 l/m ²
Epoxy Plamuur	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond
IJmopox HB coating	verbruik circa 0,5 l/m ² (osmose preventie systeem) verbruik circa 0,7 l/m ² (osmose herstel systeem)
IJmopox Verdunner	verbruik afhankelijk van applicatie methode
Double Coat Ontvetter	verbruik afhankelijk van conditie ondergrond

Materialen en verbruik

Osmose preventie systeem, nieuw en bestaand polyester

1. In bestaand polyester, eventueel krassen, sterren en andere beschadigingen repareren met Epoxy Plamuur. Na uitharden schuren;
2. Drie à vier lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 350 micrometer (minimaal totaal verbruik circa 0,5 l/m²). Tussen de lagen eventueel schuren;
3. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Verwerking

Osmose herstel systeem

1. Eén à twee lagen Epoxy Injectiehars aanbrengen (minimaal totaal verbruik circa 0,3 l/m²). Na uitharden schuren;
2. Holtes vullen en uitvlakken met Epoxy Plamuur. Na uitharden schuren;
3. Vier à vijf lagen IJmopox HB coating aanbrengen tot een totale droge laagdikte van ten minste 450 micrometer (minimaal totaal verbruik circa 0,7 l/m²). Tussen de lagen eventueel schuren;
4. Naar keuze afwerken met anti-fouling.

Onderhoud

Voer het onderhoud, inclusief reparatie van beschadigingen etc., uit volgens het bovenstaande systeem van osmose preventie, bestaand polyester.

Y Anti-foulings

De meeste typen anti-foulings kunnen worden aangebracht over IJmopox HB coating.

Y Schuren

Een optimale hechting wordt verkregen door de ondergrond goed voor te behandelen. Dit kan door zorgvuldig te schuren. Ook kan het noodzakelijk zijn om tussen de lagen te schuren, vooral als de tijd tussen het aanbrengen van opeenvolgende lagen langer is.

Bij het aflakken wordt aangeraden om voor iedere laag een steeds fijnere korrel schuurpapier te gebruiken. Onderstaande tabel geeft een overzicht van de meest geschikte korrelgroottes:

Aanvullende informatie

te schuren oppervlak:	droog schuren met:
Epoxy Impregneerhars en Injectiehars	P120
Epoxy plamuren	P120-180
IJmopox HB coating	P180-220
Polyester gelcoat, voor aanbrengen epoxy coatings	P180

Polyester gelcoat, voor verlijmen met epoxy materialen	P60
Polyester gelcoat, voor reparatie met plamuren	P120
Verwijderen van oude verflagen	P60-80

Y Voorbeeld werkschema, osmose preventie systeem

stap		droge laagdikte (µm)	verbruik (m ² /l)	bij 20 °C over te schilderen na	behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Repareren met Epoxy plamuur	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180
3	Aanbrengen eerste laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmopox HB coating binnen 72 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 72 uur: schuren met P180.
4	Aanbrengen tweede laag IJmopox HB coating zwart of grijs	125	5,6	8 uur	
5	Aanbrengen derde laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	

Y Voorbeeld werkschema, osmose herstel systeem

stap		droge laagdikte (µm)	verbruik (m ² /l)	bij 20 °C over te schilderen na	behandeling voordat volgende stap uitgevoerd kan worden
1	Voorbehandelen				
2	Aanbrengen eerste laag Epoxy Injectiehars	n.b.	3,3	24 uur	Schuren P120
3	Repareren met Epoxy plamuur	n.b.	n.b.	48 uur	Schuren P180
4	Aanbrengen eerste laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een volgende laag IJmopox HB coating binnen 72 uur is geen voorbehandeling nodig. Bij overschilderen na 72 uur: schuren met P180.
5	Aanbrengen tweede laag IJmopox HB coating zwart of grijs	125	5,6	8 uur	
6	Aanbrengen derde laag IJmopox HB coating grijs of wit	125	5,6	8 uur	
7	Aanbrengen vierde laag IJmopox HB coating wit of grijs	125	5,6	8 uur	Bij overschilderen met een antifouling binnen 12 uur is geen voorbehandeling nodig, anders schuren met P180.

Y Relatie droge/natte laagdikte

Volume % IJmopox verdunning	0	3	6	9	12
Natte laagdikte IJmopox HB coating bij 125 µm droge laagdikte	179	184	189	195	200

Y Levensduur en voorbehandeling

De levensduur van elk verfsysteem is afhankelijk van een aantal factoren zoals de totale laagdikte, de methode van applicatie, het vakmanschap van de applicateur, de condities waaraan de verf bloot staat en de conditie en

Systeem 1: Polyester - osmose-behandeling

Systeem 1: Polyester - osmose-behandeling

voorbehandeling van de ondergrond. Een onvoldoende voorbehandeling zal leiden tot blaarvorming en onthechting.

datum: maart, 2002

Omschrijving

Epoxy Injectiehars is een twee-componenten primer op basis van een laag visceuse epoxy hars met een polyamine addukt als harder, vrij van oplosmiddelen.

Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel

- ÿ Als eerste laag in conserveringssystemen en lijmverbindingen voor hout, osmose herstelsystemen voor polyester en epoxy systemen voor cement gebonden vloeren;
- ÿ Vermindert de absorptie van sterk zuigende ondergronden;
- ÿ Bevordert de hechting van volgende lagen epoxy of polyurethaan coatings;
- ÿ Bestand tegen diverse chemicaliën;
- ÿ Schuurbaar;
- ÿ Goede bestandheid tegen water immersie;
- ÿ Overschilderbaar met Epoxy Impregneerhars, IJmopox ZF primer, IJmopox HB coating, Double Coat in kleur en Epoxy Rolcoating.

Kleuren en glans

Transparant - Half glans

Basisgegevens bij 20°C en 50% r.v.

- Dichtheid : circa 1,1 g/cm³ (gemengd product)
- Vaste stof gehalte : circa 100 % (volume)
- Stofdroog na : 6 uur
- Volledig verhard na : 2 dagen, zie aanvullende informatie
- Over te schilderen na : min. 24 uur, zie aanvullende informatie
max. onbepikt, mits schoon en vetvrij
- Houdbaarheid : niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden
- Vlampunt (DIN53213) : basis component 150 °C
verharder component 112 °C

Rendement

Afhankelijk van conditie ondergrond : circa 4,0 - 6,0 m²/kg (circa 3,6 - 5,5 m²/l)
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

Ondergrond conditie en temperatuur

- Hout : nieuw hout, droog en vrij van verontreinigingen en andere ongerechtigdheden, vochtgehalte maximaal 12%, geschuurd met korrel P120;
 - Polyester : in een osmose herstel systeem, volledig verwijderde gelcoat laag en voldoende droog;
 - Cement gebonden vloeren: valk en hard, niet gevlienderd en/of afgestrooid, in goede conditie, droog en vrij van olie, vet, verontreinigingen, cement huid en andere ongerechtigdheden, vochtgehalte maximaal 4%;
 - Andere ondergronden : droog en vrij van oude verflagen, olie, vet, en losse delen.
- Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

Instructies voor gebruik

- Voor het gebruik de componenten intensief mengen en nogmaals overgieten in een lege verpakking om slechte menging te voorkomen.
- Mengverhouding : 67,0 basis : 33,0 harder (gewichtsdelen)
65,0 basis : 35,0 harder (volumedelen)
 - Inductietijd : geen

Epoxy Injectiehars

Verwerkingstijd : 15 minuten bij 30 °C
 (zie aanvullende informatie) 30 minuten bij 20 °C
 45 minuten bij 15 °C

Applicatie met :

	Kwast/roller
type verdunning	n.v.t.
% verdunning	
sputopening	n.v.t.
sputdruk	n.v.t.
reiniging	Double Coat ontvetter, aceton of methyleenchloride

Voeg nooit verdunningsmiddelen toe aan Epoxy Injectiehars.

Overschideren en doorharding Epoxy Injectiehars:

	15 °C	20 °C	30 °C
minimum, met epoxy, na schuren met P120	36 uur	24 uur	24 uur
minimum, met Double Coat in kleur, na schuren met P180	3 dgn	2 dgn	2 dgn
maximum, met epoxy of Double Coat in kleur, na schuren met P120-180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
volledige doorharding	4 dgn	2 dgn	2 dgn

Aanvullende informatie

Verwerkingstijd:

ÿ Wanneer de verwerkingstijd van Epoxy Injectiehars is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen basis component en hardener is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.

Uitharding bij lage temperaturen:

ÿ Bij temperaturen lager dan 15 °C zal zich een vet laagje aan het oppervlak vormen. Dit zal de hechting van volgende lagen nadelig beïnvloeden.

Mechanische eigenschappen:

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Meet methode
ÿ buigsterkte	65	MPa	DIN 53452
ÿ doorbuiging	2	mm	DIN 53452
ÿ drukvastheid	85	MPa	DIN 53454
ÿ E-modulus	2.500	MPa	DIN 53457
ÿ Martenstemperatuur	38	°C	DIN 53458
ÿ rek bij breuk	2	%	DIN 53455
ÿ slagvastheid	63	KJ/m ²	DIN 53453
ÿ treksterkte	40	MPa	DIN 53455
monsters vervaardigd volgens DIN 53451, afmeting 120 x 15 x 10 mm			

De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van de gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

Veiligheidsinformatie

datum: maart, 2002

Omschrijving	Epoxy Plamuur is een twee-componenten plamuur op basis van epoxy hars met fijne vulstoffen.																					
Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel	<ul style="list-style-type: none"> ÿ Uitstekende hechting op hout, staal, polyester en andere ondergronden mits op de juiste wijze voorbehandeld; ÿ Hoge waterdamp dichtheid; ÿ Bestand tegen diverse chemicaliën; ÿ Schuurbaar; ÿ Semi-flexibel waardoor trillingen worden opgevangen; ÿ Geschikt voor onderwater toepassing. 																					
Kleuren en glans	Licht grijs - Mat																					
Basisgegevens bij 20°C en 50% r.v.	<table border="0"> <tr> <td>Dichtheid</td> <td>:</td> <td>circa 1,9 g/cm³ (gemengd product)</td> </tr> <tr> <td>Vaste stof gehalte</td> <td>:</td> <td>circa 100 % (volume)</td> </tr> <tr> <td>Stofdroog na</td> <td>:</td> <td>2 uur</td> </tr> <tr> <td>Volledig verhard na</td> <td>:</td> <td>2 dagen, zie aanvullende informatie</td> </tr> <tr> <td>Over te schilderen na</td> <td>:</td> <td>min. 2 dagen, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon en vetvrij</td> </tr> <tr> <td>Houdbaarheid</td> <td>:</td> <td>niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden</td> </tr> <tr> <td>Vlampunt (DIN53213)</td> <td>:</td> <td>basis component 150 °C verharder component 112 °C</td> </tr> </table>	Dichtheid	:	circa 1,9 g/cm ³ (gemengd product)	Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)	Stofdroog na	:	2 uur	Volledig verhard na	:	2 dagen, zie aanvullende informatie	Over te schilderen na	:	min. 2 dagen, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon en vetvrij	Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden	Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 150 °C verharder component 112 °C
Dichtheid	:	circa 1,9 g/cm ³ (gemengd product)																				
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)																				
Stofdroog na	:	2 uur																				
Volledig verhard na	:	2 dagen, zie aanvullende informatie																				
Over te schilderen na	:	min. 2 dagen, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon en vetvrij																				
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden																				
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 150 °C verharder component 112 °C																				
Rendement	<p>bij 500 micrometer (droge laag) : 1,1 m²/kg</p> <p>Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.</p>																					
Ondergrond conditie en temperatuur	<table border="0"> <tr> <td>Staal</td> <td>:</td> <td>droog en vrij van roest, vet, verontreinigingen en losse delen, gestraald tot ISO Sa2½ en voorbehandeld met IJmopox ZF primer;</td> </tr> <tr> <td>Hout</td> <td>:</td> <td>droog en vrij van vet, verontreinigingen en losse delen, vochtgehalte maximaal 12%, voorbehandeld met Epoxy Injectiehars en geschuurd met korrel P120;</td> </tr> <tr> <td>Polyester</td> <td>:</td> <td>droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en oude verflagen, geschuurd met korrel P120 en behandeld met Double Coat Ontvetter;</td> </tr> <tr> <td>Andere ondergronden</td> <td>:</td> <td>vrij van oude verflagen, olie, vet, en losse delen, bij voorkeur behandeld met IJmopox ZF primer.</td> </tr> </table> <p>Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.</p>	Staal	:	droog en vrij van roest, vet, verontreinigingen en losse delen, gestraald tot ISO Sa2½ en voorbehandeld met IJmopox ZF primer;	Hout	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen en losse delen, vochtgehalte maximaal 12%, voorbehandeld met Epoxy Injectiehars en geschuurd met korrel P120;	Polyester	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en oude verflagen, geschuurd met korrel P120 en behandeld met Double Coat Ontvetter;	Andere ondergronden	:	vrij van oude verflagen, olie, vet, en losse delen, bij voorkeur behandeld met IJmopox ZF primer.									
Staal	:	droog en vrij van roest, vet, verontreinigingen en losse delen, gestraald tot ISO Sa2½ en voorbehandeld met IJmopox ZF primer;																				
Hout	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen en losse delen, vochtgehalte maximaal 12%, voorbehandeld met Epoxy Injectiehars en geschuurd met korrel P120;																				
Polyester	:	droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en oude verflagen, geschuurd met korrel P120 en behandeld met Double Coat Ontvetter;																				
Andere ondergronden	:	vrij van oude verflagen, olie, vet, en losse delen, bij voorkeur behandeld met IJmopox ZF primer.																				
Instructies voor gebruik	<p>Voor het gebruik de componenten intensief mengen.</p> <table border="0"> <tr> <td>Mengverhouding</td> <td>:</td> <td>67,0 basis : 33,0 harder (gewichtsdelen)</td> </tr> <tr> <td>Inductietijd</td> <td>:</td> <td>geen</td> </tr> <tr> <td>Verwerkingstijd</td> <td>:</td> <td>15 minuten bij 30 °C</td> </tr> <tr> <td>(zie aanvullende informatie)</td> <td>:</td> <td>30 minuten bij 20 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>40 minuten bij 15 °C</td> </tr> </table>	Mengverhouding	:	67,0 basis : 33,0 harder (gewichtsdelen)	Inductietijd	:	geen	Verwerkingstijd	:	15 minuten bij 30 °C	(zie aanvullende informatie)	:	30 minuten bij 20 °C		:	40 minuten bij 15 °C						
Mengverhouding	:	67,0 basis : 33,0 harder (gewichtsdelen)																				
Inductietijd	:	geen																				
Verwerkingstijd	:	15 minuten bij 30 °C																				
(zie aanvullende informatie)	:	30 minuten bij 20 °C																				
	:	40 minuten bij 15 °C																				

Applicatie met :

	Plamuurmes of rubber
type verdunning	n.v.t.
% verdunning	
sputopening	n.v.t.
sputdruk	n.v.t.
reiniging	Double Coat Ontvetter, aceton of methyleenchloride

Overschilderen en doorharding Epoxy Plamuur:

	15°C	20°C	30°C
minimum, met epoxy, na schuren met P120-180	3 dgn	2 dgn	1 dag
minimum, met Double Coat, na schuren met P180	4 dgn	3 dgn	2 dgn
maximum, met epoxy of Double Coat, na schuren met P120-180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
volledige doorharding	4 dgn	2 dgn	2 dgn

Aanvullende informatie

Verwerkingstijd:

Y Wanneer de verwerkingstijd van Epoxy Plamuur is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen basis component en harder te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.

De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van de gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

Veiligheidsinformatie

datum: maart, 2002

Omschrijving	Epoxy Finishing Plamuur is een twee-componenten plamuur op basis van epoxy hars met zeer fijne vulstoffen																					
Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel	<ul style="list-style-type: none"> ÿ Als afwerklaag voor Epoxy Plamuur; ÿ Uitstekende hechting op Epoxy Plamuur; ÿ Bestand tegen diverse chemicaliën; ÿ Schuurbaar; ÿ Semi-flexibel, waardoor trillingen worden opgevangen; ÿ Overschilderbaar met Double Coat en IJmopox HB coating. 																					
Kleuren en glans	Licht grijs - Mat																					
Basisgegevens bij 20°C en 50% r.v.	<table border="0"> <tr> <td>Dichtheid</td> <td>:</td> <td>circa 1,7 g/cm³ (gemengd product)</td> </tr> <tr> <td>Vaste stof gehalte</td> <td>:</td> <td>circa 100 % (volume)</td> </tr> <tr> <td>Stofdroog na</td> <td>:</td> <td>2 uur</td> </tr> <tr> <td>Volledig verhard na</td> <td>:</td> <td>2 dagen, zie aanvullende informatie</td> </tr> <tr> <td>Over te schilderen na</td> <td>:</td> <td>min. 2 dagen, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon en vetvrij</td> </tr> <tr> <td>Houdbaarheid</td> <td>:</td> <td>niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden</td> </tr> <tr> <td>Vlampunt(DIN53213)</td> <td>:</td> <td>basis component 150 °C verharder component 112 °C</td> </tr> </table>	Dichtheid	:	circa 1,7 g/cm ³ (gemengd product)	Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)	Stofdroog na	:	2 uur	Volledig verhard na	:	2 dagen, zie aanvullende informatie	Over te schilderen na	:	min. 2 dagen, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon en vetvrij	Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden	Vlampunt(DIN53213)	:	basis component 150 °C verharder component 112 °C
Dichtheid	:	circa 1,7 g/cm ³ (gemengd product)																				
Vaste stof gehalte	:	circa 100 % (volume)																				
Stofdroog na	:	2 uur																				
Volledig verhard na	:	2 dagen, zie aanvullende informatie																				
Over te schilderen na	:	min. 2 dagen, zie aanvullende informatie max. onbeperkt, mits schoon en vetvrij																				
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 6 maanden																				
Vlampunt(DIN53213)	:	basis component 150 °C verharder component 112 °C																				
Rendement	<p>bij 500 micrometer (droge laag) : 1,2 m²/kg</p> <p>Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.</p>																					
Ondergrond conditie en temperatuur	<p>Epoxy Plamuur : droog en vrij van vet, verontreinigingen en losse delen, geschuurd met korrel P120-180.</p> <p>Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.</p>																					
Instructies voor gebruik	<p>Voor het gebruik de componenten intensief mengen.</p> <p>Mengverhouding : 60,0 basis : 40,0 verharder (gewichtsdelen)</p> <table border="0"> <tr> <td>Inductietijd</td> <td>:</td> <td>geen</td> </tr> <tr> <td>Verwerkingstijd</td> <td>:</td> <td>15 minuten bij 30 °C</td> </tr> <tr> <td>(zie aanvullende informatie)</td> <td>:</td> <td>30 minuten bij 20 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>:</td> <td>40 minuten bij 15 °C</td> </tr> </table>	Inductietijd	:	geen	Verwerkingstijd	:	15 minuten bij 30 °C	(zie aanvullende informatie)	:	30 minuten bij 20 °C		:	40 minuten bij 15 °C									
Inductietijd	:	geen																				
Verwerkingstijd	:	15 minuten bij 30 °C																				
(zie aanvullende informatie)	:	30 minuten bij 20 °C																				
	:	40 minuten bij 15 °C																				

Epoxy Finishing Plamuur

Applicatie met :

	Plamuurmes of rubber
type verdunning	n.v.t.
% verdunning	
sputopening	n.v.t.
sputdruk	n.v.t.
reiniging	Double Coat ontvetter, aceton of methyleenchloride

Overschilderen en doorharding Epoxy Finishing Plamuur:

	15°C	20°C	30°C
minimum, met IJmopox HB coating	3 dgn	2 dgn	1 dag
minimum, met Double Coat	4 dgn	3 dgn	2 dgn
maximum, met IJmopox HB coating of Double Coat, na schuren P120-180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
volledige doorharding	4 dgn	2 dgn	2 dgn

Aanvullende informatie

Verwerkingstijd:

Y Wanneer de verwerkingstijd van Epoxy Finishing Plamuur is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen basis component en harder te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het produkt veiligheid informatie blad.

Veiligheidsinformatie

datum: maart, 2002

Omschrijving	IJmopox HB coating is een twee componenten tussen- of eindlaag voor algemene doeleinden op basis van epoxy hars en een polyamide harder.																								
Voornaamste kenmerken en gebruiksdoel	<ul style="list-style-type: none"> ÿ Bevat zinkfosfaat en is vrij van teer en lood- of chromaat houdende pigmenten; ÿ Oplosmiddel arm; ÿ Toe te passen op voldoende voorbehandeld staal, aluminium, hout, polyester, kunststoffen, etc.; ÿ Geschikt voor toepassing in osmose herstel en osmose preventie systemen voor polyester; ÿ Geeft bescherming tegen corrosie (staal) en osmose (polyester laminaten); ÿ Bij atmosferische toepassing als eindlaag krijtend, maar is over te schilderen met twee componenten en conventionele verven, zelfs na lange buitenexpositie; ÿ Uitstekende mechanische eigenschappen; ÿ Applicatie en doorharding bij temperaturen tot minimaal 5 °C en een relatieve vochtigheid tot maximaal 80%; ÿ Gemakkelijk aan te brengen met kwast, luchtspuit of airless spuit. Voor voldoende bescherming bij kwast applicatie worden 4 tot 5 lagen aanbevolen. 																								
Kleuren en glans	Wit, grijs en zwart - Halfglans																								
Basisgegevens bij 20°C en 50% r.v.	<table border="0"> <tr> <td>Dichtheid</td> <td>:</td> <td>circa 1,4 g/cm³ (gemengd produkt)</td> </tr> <tr> <td>Vaste stof gehalte</td> <td>:</td> <td>circa 70 % (volume)</td> </tr> <tr> <td>Aanbevolen laagdikte</td> <td>:</td> <td>50 - 150 micrometer, afhankelijk van toepassing</td> </tr> <tr> <td>Stofdroog na</td> <td>:</td> <td>2 uur</td> </tr> <tr> <td>Volledig verhard na</td> <td>:</td> <td>5 dagen</td> </tr> <tr> <td>Over te schilderen na</td> <td>:</td> <td>minimum 8 uur, zie aanvullende informatie maximum onbeperkt, mits schoon en vetvrij</td> </tr> <tr> <td>Houdbaarheid</td> <td>:</td> <td>niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden</td> </tr> <tr> <td>Vlampunt (DIN53213)</td> <td>:</td> <td>basis component 25 °C verharder component 30 °C</td> </tr> </table>	Dichtheid	:	circa 1,4 g/cm ³ (gemengd produkt)	Vaste stof gehalte	:	circa 70 % (volume)	Aanbevolen laagdikte	:	50 - 150 micrometer, afhankelijk van toepassing	Stofdroog na	:	2 uur	Volledig verhard na	:	5 dagen	Over te schilderen na	:	minimum 8 uur, zie aanvullende informatie maximum onbeperkt, mits schoon en vetvrij	Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden	Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 25 °C verharder component 30 °C
Dichtheid	:	circa 1,4 g/cm ³ (gemengd produkt)																							
Vaste stof gehalte	:	circa 70 % (volume)																							
Aanbevolen laagdikte	:	50 - 150 micrometer, afhankelijk van toepassing																							
Stofdroog na	:	2 uur																							
Volledig verhard na	:	5 dagen																							
Over te schilderen na	:	minimum 8 uur, zie aanvullende informatie maximum onbeperkt, mits schoon en vetvrij																							
Houdbaarheid	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 12 maanden																							
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 25 °C verharder component 30 °C																							
Rendement	<table border="0"> <tr> <td>bij 50 micrometer (droge laag)</td> <td>:</td> <td>14,0 m²/l</td> </tr> <tr> <td>bij 100 micrometer (droge laag)</td> <td>:</td> <td>7,0 m²/l</td> </tr> <tr> <td>bij 150 micrometer (droge laag)</td> <td>:</td> <td>4,7 m²/l</td> </tr> </table> <p>Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.</p>	bij 50 micrometer (droge laag)	:	14,0 m ² /l	bij 100 micrometer (droge laag)	:	7,0 m ² /l	bij 150 micrometer (droge laag)	:	4,7 m ² /l															
bij 50 micrometer (droge laag)	:	14,0 m ² /l																							
bij 100 micrometer (droge laag)	:	7,0 m ² /l																							
bij 150 micrometer (droge laag)	:	4,7 m ² /l																							
Ondergrond conditie en temperatuur	<table border="0"> <tr> <td>Staal</td> <td>:</td> <td>gestraald tot ISO Sa2½, behandeld met IJmopox ZF primer;</td> </tr> <tr> <td>Aluminium</td> <td>:</td> <td>geschuurd met korrel P60, behandeld met IJmopox ZF primer;</td> </tr> <tr> <td>Hout</td> <td>:</td> <td>vochtgehalte maximaal 12%, behandeld met Epoxy Injectiehars;</td> </tr> <tr> <td>Polyester</td> <td>:</td> <td>droog, geschuurd met korrel P80 en ontvet;</td> </tr> <tr> <td>Oude verflagen</td> <td>:</td> <td>oude twee componenten verf in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen,</td> </tr> <tr> <td>geschuurd</td> <td>:</td> <td>met korrel P80;</td> </tr> </table>	Staal	:	gestraald tot ISO Sa2½, behandeld met IJmopox ZF primer;	Aluminium	:	geschuurd met korrel P60, behandeld met IJmopox ZF primer;	Hout	:	vochtgehalte maximaal 12%, behandeld met Epoxy Injectiehars;	Polyester	:	droog, geschuurd met korrel P80 en ontvet;	Oude verflagen	:	oude twee componenten verf in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen,	geschuurd	:	met korrel P80;						
Staal	:	gestraald tot ISO Sa2½, behandeld met IJmopox ZF primer;																							
Aluminium	:	geschuurd met korrel P60, behandeld met IJmopox ZF primer;																							
Hout	:	vochtgehalte maximaal 12%, behandeld met Epoxy Injectiehars;																							
Polyester	:	droog, geschuurd met korrel P80 en ontvet;																							
Oude verflagen	:	oude twee componenten verf in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen,																							
geschuurd	:	met korrel P80;																							

IJmopox HB coating

Andere ondergronden : droog en vrij van verontreinigingen en losse delen, bij voorkeur behandeld met een geschikte primer.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 5°C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn.

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Instructies voor gebruik

Mengverhouding : 83,0 basis : 17,0 harder (gewichtsdelen)
75,0 basis : 25,0 harder (volumedelen)
Inductietijd : bij temperaturen lager dan 15 °C: 10 minuten
bij temperaturen hoger dan 15 °C: geen
Verwerkingstijd : 3 uur bij 30 °C
5 uur bij 20 °C
8 uur bij 10 °C

Applicatie met :

	Kwast/rol	Luchtspuit	Airless spuit
type verdunning	IJmopox verdunner	IJmopox verdunner	IJmopox verdunner
% verdunning	3 - 5 %	10 - 15 %	5 - 10 %
spuitopening	n.v.t.	2,0 - 2,5 mm	0,016- 0,018 inch
spuitdruk	n.v.t.	3- 4 Bar	150 - 180 Bar
reiniging	IJmopox verdunner	IJmopox verdunner	IJmopox verdunner

ÿ Overschilderen en doorharding IJmopox HB coating:

Aanvullende informatie

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
minimum	24 uur	16 uur	8 uur	5 uur
maximum, met IJmopox HB coating of Double Coat	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
maximum, met harde of polijstende antifouling	28 uur	20 uur	12 uur	9 uur
volledige doorharding	14 dgn	8 dgn	5 dgn	3 dgn

ÿ Overschilderen met antifouling:

Als IJmopox HB coating wordt overgeschilderd met 'dunne laag' antifouling op basis van teflon, adviseren wij om IJmopox HB coating te schuren met korrelgrootte P280 - P300.

ÿ Op kleur brengen met IJmocolor EP kleurpasta's:

3 liter IJmopox HB coating wit kan met 1 tube (50 ml) IJmocolor EP kleurpasta op kleur gebracht worden. Hiermee kunnen grijze, licht gele, licht rode, licht groene en licht blauwe kleuren bereikt worden. Dit kan met name van toepassing zijn bij het overschilderen met Double Coat.

De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van de gegevens uit dit blad wordt uitgesloten.

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het produkt veiligheid informatie blad.

Veiligheidsinformatie

datum: maart, 2002